

**Полиэфирная смола Aropol M 105 TB**

**AROPOL М 105 ТВ** – это полиэфирная смола с малой эмиссией стирола на основе ортофталиевой кислоты, тиксотропная, предускоренная, низкой вязкости. Для технологий ручного формования и напыления. Рекомендуется применять при изготовлении различных форм и особенно – в судостроении и автомобилестроении. Характеристики данной смолы позволяют с легкостью наносить и пропитывать стекловолокно, изготавливая ламинат толщиной 2-10 мм.

У обычных полиэфирных смол эмиссия стирола составляет 5-10% от веса смолы, в зависимости от условий работы. Эмиссия смол стирола у данной смолы составляет 2-5%.

Преимущества использования полиэфирных смол с низкой эмиссией стирола:

* низкая эмиссия стирола при напылении;
* более экологичные условия работы;
* малая усадка;
* хорошие механические свойства готового изделия;
* экономия смолы.

**Пропорции смешивания смолы с отвердителем Butanox M-50:**

* 2% отвердителя от массы смолы (2 грамма отвердителя на 100 грамм смолы или 2 мл отвердителя на 100 мл смолы);
* время жизни полученной смеси в жидком состоянии составляет от 10 до 15 минут с момента смешивания смолы с отвердителем при температуре 20оС;
* далее идет желатинизация (промежуточное гелеобразное состояние смеси)
* само отверждение смолы занимает в среднем 1 - 3 часа (после чего возможно нанесение последующих слоев смолы);.
* полная полимеризация смолы происходит в течение 24ч.

**Доп. информация:**

* на желатинизацию смолы влияет, тип смолы, отвердителя, температура окружающей среды и *процентное соотношение отвердителя к смоле*, в зависимости от этих параметров среднее время желатинизации смолы может варьироваться от 5 до 30 минут
* В данную смолу **не нужно добавлять ускоритель**, смола двухкомпонентная.

**Правила использования:**

Очистить, прошлифовать и обезжирить поверхность. Подготовить соответствующий кусок стекломатериала. Тщательно смешать смолу с отвердителем, соблюдая пропорции. Время жизни полученной смеси от 10 до 15 минут. Нанести кистью смолу на очищенное место. Покрыть стекломатериалом, прижать и кистью пропитать смолой (также для данных работ рекомендуется применять спец. инструменты - валики, такие как прикаточные, разбивочные, для удаления пузырей, угловые и т.д.). Количество слоев стекломатериала зависит от желаемой конечной толщины создаваемого стеклопластика.

**ВНИМАНИЕ: Остатки смолы смешанной с отвердителем, не вливать обратно в банку!!!**

**На данную смолу может наносится:**

Шпатлевки полиэфирные, шпатлевки полиэфирные для нанесения способом распыления, большинство грунтов, красок и лаков, доступных на рынке.

**Внешний вид:**

Смола Aropol M 105 TB - Синяя непрозрачная жидкость;

Отвердитель Butanox M-50 - прозрачная бесцветная жидкость;

При смешивания данных компонентов цвет смеси до момента желатинизация с Синего переходит в Желтым.

**Чистка инструмента:**

Рекомендуется применять **Ацетон** для очистка инструмента, а также для промывки краскопульта.

**Условия и время хранения:**

Хранить в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня и тепла.

Избегать попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения 12 месяцев при температуре 20оС в металлической таре.

**Безопасность и обращение:**

Избегать вдыхания пыли, паров. Использовать только на открытом воздухе или хорошо вентилируемом месте. Пользоваться защитными перчатками, защитной одеждой, средствами защиты глаз, лица и дыхания (необходим респиратор предназначенный для защиты от паров органических веществ, в том числе стирола). Обратитесь к врачу в случае плохого самочувствия Содержит стирол. Продукт предназначен для профессионалов.